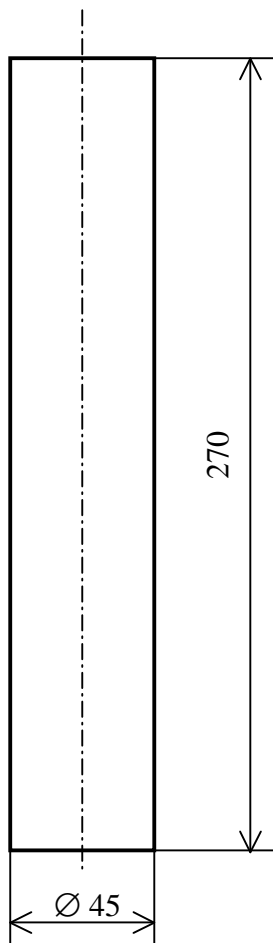


DZIAŁ: RR	TEMAT: Wydawanie przyjmowanie i ewidencjonowanie wykonywanych prac.	DATA
NR RYS.		

SZKIC



1. Poznanie schematu organizacyjnego z podziałem na komórki.
2. Przebieg realizowanych procesów technologicznych.
 - a) planowanie,
 - b) organizowanie,
 - c) wdrażanie,
 - d) kontrolowanie,
 - e) regulowanie.
3. Harmonogram produkcji jest stosowany przy produkcji seryjnej. Jego ideą jest maksymalne wykorzystanie istniejącej bazy technicznej przez właściwe obciążenie stanowisk roboczych.
4. Dopasowanie posiadanych środków transportu do przyjętych partii produkcyjnych.

BHP

Nie wolno samowolnie uruchamiać urządzeń mechanicznych.
Każda maszyna biorąca udział w produkcji musi być sprawna posiadać osłony i odpowiednie zabezpieczenia.
Przedmioty obrabiane winny być właściwie składowane na stanowiskach roboczych. Nie mogą utrudniać komunikacji oraz zagrażać pracownikom.

OCENA

PODPIS mgr inż. R. Matczak